

ALDUS™

StarFoil

TECHNOLOGY

MATERIAŁY DO MAKE-READY



WPROWADZENIE

Celem make-ready jest zapewnienie równomiernego rozkładu nacisku między matrycą a podłożem przez cały czas trwania pracy.

Materiały przygotowawcze muszą dać się szybko nakładać i łatwo usuwać, a także powinny charakteryzować się odpowiednią twardością, elastycznością i trwałością dostosowaną do danego zlecenia drukarskiego. Biorąc pod uwagę te czynniki i przy wsparciu kolegów z całego świata, firma Starfoil Technology opracowała szeroki asortyment materiałów przygotowawczych.

1. PŁYTA EPOKSYDOWA Z WŁÓKNA SZKLANEGO

Niezwykle wytrzymała i trwała podstawa make-ready zapewniająca bardzo czyste i ostre odbitki. Płyta jest półprzezroczysta, dzięki czemu można wizualnie kontrolować pozycję i stan podmakietowania. Może być używana zarówno w maszynach płaskich, jak i cylindrycznych. Dla maszyn cylindrycznych należy stosować płytę o grubości 0,4 mm; dla maszyn płaskich można używać 0,8 mm lub 0,4 mm.

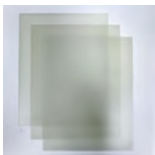
Rozmiary arkuszy:

1015 mm x 711 mm x 0,4 mm
1015 mm x 711 mm x 0,8 mm
711 mm x 500 mm x 0,8 mm

60100004
60100015
60100065

Główne zalety:

Bardzo wytrzymała, wielokrotnego użytku, ekonomiczna.



5. OBCIĄG GUMOWY SY

Gumowy obciąż make-ready do maszyn płaskich i cylindrycznych.

Przepuszcza powietrze, redukując gazowanie. Kompatybilny z innymi make-ready z oferty Starfoil (Płyta epoksydowa, Pertinax, Preszpan).

Rozmiar:

1500 mm x 1 m x 0,3 mm

Główna zaleta:

Dobry do dużych powierzchni.



60100034

2. PERTINAX

Mniej trwały niż płyta epoksydowa, ale polecany do płaskiego tłoczenia i tłoczenia folią.

Sz szczególnie dobry do drobnych detali, zapewnia czyste i ostre odbitki. Doskonała baza pod Prägotherm.

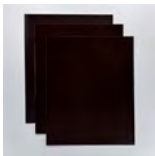
Rozmiary arkuszy:

460 mm x 305 mm x 0,5 mm
711 mm x 508 mm x 0,8 mm
1220 mm x 915 mm x 0,5 mm

60100061
60100062
60100063

Główna zaleta:

Trwałość.



6. ŻÓŁTA PŁYTA PODKŁADOWA

Szybka i łatwa metoda tworzenia matrycy męskiej do tłoczenia ślepego.

Znacznie skraca czas przygotowania w porównaniu z technikami proszkowymi.

Rozmiar:

610 mm x 482 mm x 0,88 mm



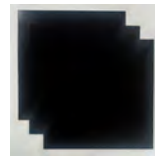
60100009

7. CZARNY PODKŁAD POD HOLOGRAM

Elastyczny czarny podkład stosowany głównie w płaskim tłoczeniu hologramów. Zwiększa kontrast efektu hologramu, poprawia widoczność wzoru i zapewnia lepsze odbicie światła. Dodatkowo zapewnia odpowiednią amortyzację przy pokrywaniu średnich i dużych powierzchni.

Rozmiary:

610 mm x 610 mm
295 mm x 270 mm
200 mm x 200 mm



K1472
60100064 / K1473
K1474

3. PRESZPAN

Niedroga, gładka podstawa make-ready do krótkich serii w płaskim tłoczeniu. Szczególnie dobra do cienkich podłoży, gdzie Pertinax może być zbyt twardy, oraz do dużych powierzchni tłoczenia folią.

Ogranicza efekt gazowania dzięki elastycznej strukturze.

Rozmiary arkuszy:

915 mm x 850 mm x 0,5 mm
915 mm x 825 mm x 0,8 mm
1000 mm x 750 mm x 1,0 mm

60100050
60100052
60100012

Główne zalety:

Świetna do krótkich i średnich serii; redukuje gazowanie.



8. NIEBIESKA BAZA DO USZLACHETNIENIA

Samoprzylepna elastyczna niebieska mata do cylindrycznych i płaskich maszyn.

Zapewnia amortyzację dla średnich i dużych powierzchni folii.

Rozmiary:

Różne.



4. OBCIĄG GUMOWY SUPER PRESS

Gumowa mata z wkładką szklaną do płaskiego tłoczenia. Szczególnie dobra do długich serii w maszynach cylindrycznych i płaskich.

Doskonała do dużych powierzchni, gdyż umożliwia ujęcie gazów i zapobiega gazowaniu folii. Posiada pamięć kształtu.

Rozmiar:

920 mm x 1 m x 0,6 mm

60100047

Główna zaleta:

Idealna do dużych powierzchni.

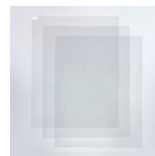


9. FOLIA A190

Cienka folia stosowana jako osłona make-ready głównie w maszynach cylindrycznych.

Rozmiar rolki:

900 mm x 25 m x 0,19 mm



60100060

10. PRZEZROCZYSTA FOLIA DIAFOIL®

Cienka przezroczysta folia ochronna do make-ready w maszynach cylindrycznych.

Rozmiar:

1070 mm x 1300 mm x 0,18 mm



60100005

11. PRÄGOTHERM

Cienka termoplastyczna płyta rozszerzająca się pod wpływem ciepła, stosowana w kombinacji tłoczenia folią i embossingu (tylko w maszynach płaskich).

Rozmiary:

10 arkuszy 200 mm x 200 mm
25 arkuszy 400 mm x 200 mm



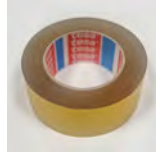
60100071
60100072

12. TAŚMA DO MOCOWANIA MATRYC NA GORĄCO

Taśma aktywowana ciepłem do montażu matryc oraz pianek i tworzyw wspierających.

Rozmiary rolek:

100 mm x 25 m
50 mm x 25 m
100 mm x 55 m
50 mm x 55 m



60510025
60505025
60510055
60505055

13. PATYCEK DO CZYSZCZENIA MATRYC

Wykonany z włókna szklanego pokrytego plastikiem, usuwa resztki z mosiężnych i miedzianych matryc (nie zalecany do magnezu).

Rozmiar:

200 mm x 20 mm



60400001

14. KOSTKA DO CZYSZCZENIA MATRYC

Miękki gumowy blok ścierny do czyszczenia większych powierzchni matryc.

Rozmiar:

80 mm x 50 mm x 20 mm



60400002

15. PŁYTA POLIURETANOWA

Stosowana do dużych powierzchni tłoczenia na maszynach płaskich.

Zalecana z taśmą poliuretanową, nie do drobnych detali.

Rozmiar:

610 mm x 610 mm x 1.5 mm

Główna zaleta: duże powierzchnie.



60100048

16. HACZYKI TOGGLE/HACZYKI ZACISKOWE

Stosowane w systemach płyt plastra miodu. Dostępne w wersjach standardowych i niskich.

Standardowy rozmiar:

Do stosowania z płytami o strukturze plastra miodu o grubości od 17 mm do 19 mm

Niska wysokość:

Do stosowania z płytami o strukturze plastra miodu o grubości od 13,7 mm do 17 mm

Haczyki Toggle #0
Haczyki Toggle #1
Haczyki Toggle #2
Haczyki Toggle #3E
Haczyki Toggle #4

Standardowy
60300000
60300001
60300002
60300003
60300004

Niski
60303005
60303001
60303002
60303003
60303004



17. KLUCZ TOGGLE/ KLUCZ ZACISKOWY

Klucz do blokowania haczyków toggle.

Klucz przełączający służy do blokowania zaczepów przełączających na matrycy.

Art.nr:

60300006



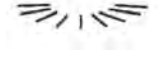
18. BITY DO KLUCZA TOGGLE/ ZACISKOWEGO

Wymienne bity.

Uszkodzoną końcówkę można łatwo wyjąć i wymienić.

Art.nr:

60300007



INFORMACJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

PRZEWODNIK UŻYTKOWANIA

Rodzaj tłoczenia	Praca nad szczegółami	Średnie/duże powierzchnie
Wykrawanie płaskie	Płyta epoksydowa lub Pertinax	Płyta epoksydowa, Pertinax, Obciąż gumowy Super Press, Preszpan, Obciąż gumowy SY, Płyta poliuretanowa, Niebieska baza do uszlachetnień
Folia i tłoczenie	Płyta epoksydowa lub Pertinax z Prägotherm	Płyta epoksydowa lub Pertinax z Prägotherm
Tłoczenie na ślepo	Płyta epoksydowa lub Pertinax z kartonową ostoną	Płyta epoksydowa lub Pertinax z kartonową ostoną
Hologramy	Czarny podkład pod hologram	Czarny podkład pod hologram

MASZYNY PŁASKIE I CYLINDRYCZNE

Rodzaj tłoczenia	Praca nad szczegółami	Średnie/duże powierzchnie
Wykrawanie płaskie	Płyta epoksydowa	Płyta epoksydowa z obciążeniem gumowym Super Press lub Preszpan
Folia i tłoczenie	Płyta epoksydowa z wytłoczeniem z tworzywa sztucznego, Płyta epoksydowa z matrycą do wytłaczania	Płyta epoksydowa z tłoczeniem z tworzywa sztucznego, Płyta epoksydowa z matrycą do tłoczenia, folia A190 i DIAFOIL®
Tłoczenie na sucho	Płyta epoksydowa z żółtą płytką ostonową	Płyta epoksydowa z żółtą płytką podkładową

Asortyment materiałów przygotowujących do druku firmy Starfoil Technology został skomponowany w taki sposób, aby użytkownicy mogli osiągać niezmiennie wysoką jakość druku, a jednocześnie zwiększać swoją wydajność.

W ramach ALDUS™ GROUP firma API Transfer Technologies oferuje szeroki asortyment folii do tłoczenia na gorąco.

Więcej informacji można znaleźć tutaj:
www.apitransfer.com

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt mailowy z zespołem Starfoil Technology: service@starfoil.com

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych.

StarFoil

TECHNOLOGY

Starfoil Technology Netherlands bv
Gompenstraat 7
5145 RM Waalwijk
Holandia

+31 416 320 177
sales@starfoil.com

www.starfoil.com